

EVH SERİSİ DİREKT PRES TEKNİK ÖZELLİKLER - EVH SERIES DIRECT PRESS TECHNICAL FEATURES

Model		EVH60		EVH90			EVH130			EVH180			EVH220			EVH280			EVH320			EVH410		
Enjeksiyon Ünitesi Injection unit	Birim Unit	107		233			461			613			1001			1174			1741			2045		
Vida kodu Screw code	-	A	B	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida çapı Screw diameter	mm	22	25	31	25	40	35	40	45	40	45	50	50	55	60	55	60	67	60	65	70	67	75	83
Enjeksiyon basıncı Injection pressure	kg/cm ²	2570	1990	2200	1800	1370	2660	2040	1610	2417	1909	1547	2126	1757	1476	2028	1704	1367	2124	1810	1560	1969	1572	1283
Enjeksiyon hacmi Injection volume	cm ³	39	53	95	128	159	172	225	284	251	319	384	461	558	663	583	694	864	829	973	1129	965	1209	1481
Enjeksiyon ağırlığı Shot weight	g	35	48	86	116	144	156	204	258	228	290	358	419	507	603	530	631	786	754	885	1027	878	1100	1348
Vida L:D oranı Screw L:D ratio	-	21	21	20	20	17,8	20	20	17,7	20	20	18	20	20	18,3	20	20	18	20,5	20,5	19	20	20	19
Vida stroku Screw stroke	mm	110		135			180			202			240			250			290			280		
Enjeksiyon hızı Injection speed	mm/s	195		117,6			99,5			84,9			90			75,8			84,9			83,5		
Vida dönüş hızı Screw rotation speed	rpm	318		188			235			201			165,8			131,7			143			135		
Nozul temas gücü Nozzle contact force	ton	2,1		3			3,8			6,4			6,4			7,1			8,1			9		
Enjeksiyon oranı Injection rate	cm ³ /s	70	90	88	130	147	95,7	125	158	107	135	167	176	213	254	180	214	267	291	341	396	294	368	451
Plastikleşme kapasitesi Plasticizing capacity	g/s	5	6,8	8,1	10,5	13,5	13,5	17	24	12,1	16,5	21	19,8	26	31,5	21	28	34,5	34,7	45,2	57,3	44	63,4	86,2

Mengene Ünitesi

Clamping Unit

Mengene Tipi Clamping type	-	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Direkt baskılı Direct press	Çift Plaka Two platen
Kapama gücü Clamping force	ton	60	90	130	180	220	280	320	410	
Kalıp açma stroku Mold opening stroke	mm	550-kalıp kalınlığı mold thickness	650-kalıp kalınlığı mold thickness	700-kalıp kalınlığı mold thickness	875-kalıp kalınlığı mold thickness	980-kalıp kalınlığı mold thickness	1040-kalıp kalınlığı mold thickness	1320-kalıp kalınlığı mold thickness	1400-kalıp kalınlığı mold thickness	
Maks.mesafe Max. daylight	mm	550	650	700	875	980	1040	1320	1400	
Kalıp kalınlığı Min.-Maks. Mold thickness Min.-Max.	mm	150	180	200	225	260	280	300-700	340-740	
Kolonlar arası mesafe Space between tie-bars	mm	310*310	360*360	410*410	460*460	520*520	580*580	660x660	720*720	
Plaka ebatları Platen dimensions	mm	450x450	535x535	600x600	700x700	770x770	850x850	960x960	1060x1060	
İtici Gücü Ejector force	ton	2,1	2,7	4	5,6	6,5	8,5	9,6	9,6	
İtici stroku Ejector stroke	mm	80	80	130	180	190	200	200	200	
İtici pin sayısı Ejector pin numbers	adet piece	1	5	5	5	9	9	13	13	

General

Genel

Sistem basıncı System pressure	kg/cm ²	170	170	170	170	170	170	170	175
Pompa motor gücü Pump motor power	kw	10	11,6	16	16	29	29	31	39,4
Isıtıcı kapasitesi Heater capacity	kw	5,5	8	10,8	14,8	18	19,6	23,95	34
Gerekli güç Power supply	A	30	38	51	59	72	85	110	131
Sıcaklık kontrol bölgesi Temperature control zones	adet piece	4	5	5	5	5	5	6	6
Yağ tankı kapasitesi Oil tank capacity	L	210	330	460	590	780	890	515	515
Makine ağırlığı Machine weight	ton	2,3	3,4	4,4	6,1	7,3	8,6	11,8	13
Makine ebatları (UxGxY) Machine dimensions	m	3.17x0.89x1.8	3.7x1.25x1.9	4.1x1.33x1.95	5.08x1.37x1.95	5.72x1.52x2.05	5.95x1.6x2.18	6.77x1.8x2.2	6.7x1.97x2.27

Yukarıdaki özelliklerin herhangi birini önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır.

We reserve the right to amend any aspect of the above specifications without prior notice.