

**TM SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER - TM SERIES TECHNICAL FEATURES**

Model		TM90			TM130			TM170			TM220			TM260			TM330			TM400			TM470		
Enjeksiyon Ünitesi Injection Unit	Birim Unit																								
Vida kodu Screw code		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida çapı Screw diameter	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	60	65	70	65	70	75	75	80	85
Enjeksiyon basıncı Injection pressure	kg/cm <sup>2</sup>	2393	1890	1531	2301	1864	1473	2362	1866	1511	2299	1862	1539	2257	1865	1567	2188	1864	1607	2085	1798	1566	1984	1744	1545
Enjeksiyon hacmi Injection volume	cm <sup>3</sup>	121	153	189	173	213	270	252	318	392	334	412	499	471	570	679	791	930	1078	1062	1232	1413	1590	1810	2043
Enjeksiyon ağırlığı Shot weight	g	110	139	172	157	194	246	229	289	357	304	375	454	429	519	618	720	846	981	966	1121	1286	1447	1647	1859
Vida L:D oranı Screw L:D ratio	-	22,5	20	18	22,2	20	17,8	22,5	20	18	22,2	20	18,2	22	20	18,3	21,7	20	18,6	21,5	20	18,7	21,3	20	18,8
Vida stroku Screw stroke	mm	150			170			200			210			240			280			320			360		
Enjeksiyon hızı Injection speed	mm/s	105			86			92			96			81			92			84			101		
Vida dönüş hızı Screw rotation speed	rpm	240			220			200			175			175			170			170			170		
Nozul temas gücü Nozzle contact force	ton	4,2			4,2			6,2			6,2			6,2			9,1			9,1			9,1		
Enjeksiyon oranı Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	79	100	123	101	125	158	123	156	193	158	195	236	193	234	278	273	320	371	333	386	443	440	501	566
Plastikleşme kapasitesi Plasticizing capacity	g/s	6,8	9,7	11	9,7	12,5	16,9	11	15	21	19,8	26	31,5	21	28	34,5	34,7	45,2	57,3	44	63,4	84,9	62	74	84,8
<b>Mengene Ünitesi Clamping Unit</b>																									
Mengene tipi Clamping type	-	Makaslı Toggle			Makaslı Toggle			Makaslı Toggle			Makaslı Toggle			Makaslı Toggle			Makaslı Toggle			Makaslı Toggle			Makaslı Toggle		
Mengene gücü Clamping force	ton	90			130			170			220			260			330			400			470		
Kalıp açma stroku Mold opening stroke	mm	330			360			430			490			560			660			720			800		
Maks.mesafe Max. daylight	mm	730			820			970			1050			1160			1360			1470			1670		
Kalıp kalınlığı Min.-Maks. Mold thickness Min.-Max.	mm	125-400			150-460			160-540			180-560			190-600			225-700			250-750			300-870		
Kolonlar arası mesafe Space between tie-bars	mm	360x360			410x410			470x470			530x530			580x580			680x680			730x730			820x820		
Plaka ebatları Platen dimensions	mm	530x530			600x600			680x680			790x790			840x840			970x970			1046x1046			1160x1160		
İtici Gücü Ejector force	tons	3,4			3,4			4,2			6,7			6,7			6,7			11			11		
İtici stroku Ejector stroke	mm	120			120			140			160			160			160			220			220		
İtici pin sayısı Ejector pin numbers	adet piece	5			5			5			13			13			13			13			16		
<b>General Genel</b>																									
Sistem basıncı System pressure	kg/cm <sup>2</sup>	175			175			175			175			175			175			175			175		
Pompa motor gücü Pump motor power	kw	13			13			18			22			26			36			45			52		
Isıtıcı kapasitesi Heater capacity	kw	8			9,7			11			14,2			17,5			22			27,2			32,6		
Gerekli güç Power supply	A	34			46			50			75			90			94			105			162		
Sıcaklık kontrol bölgesi Temperature control zones	adet piece	4			4			4			4			4			5			6			6		
Yağ tankı kapasitesi Oil tank capacity	L	150			150			200			300			300			400			450			600		
Makine ağırlığı Machine weight	ton	3,5			4			5			7,2			7,6			12,9			16,2			19,1		
Makine ebatları (UxGxY) Machine dimensions	m	4.34x1.23x1.9			4.74x1.23x1.9			5.28x1.31x1.97			6.1x1.51x2.2			6.21x1.51x2.2			7.29x1.81x2.3			8x1.9x2.3			8.65x1.93x2.3		

Yukarıdaki özelliklerin herhangi birini önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır.  
We reserve the right to amend any aspect of the above specifications without prior notice.